

Documentation

Piètement électrique 501 -19

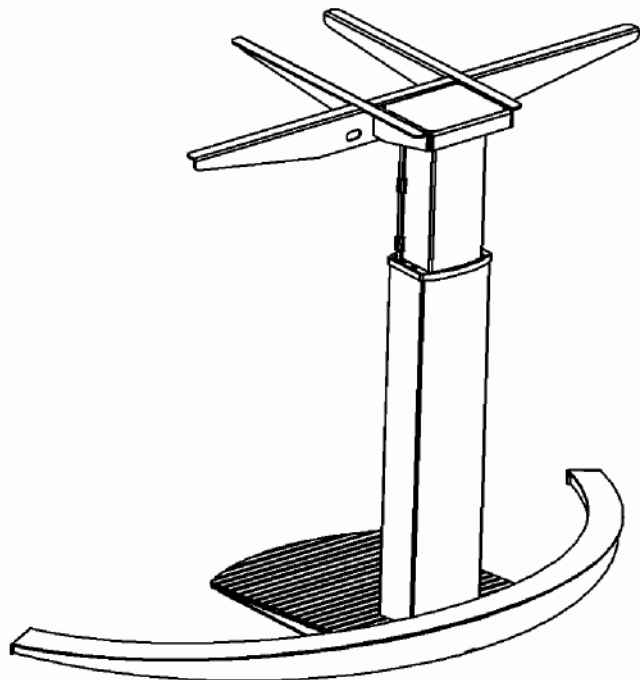
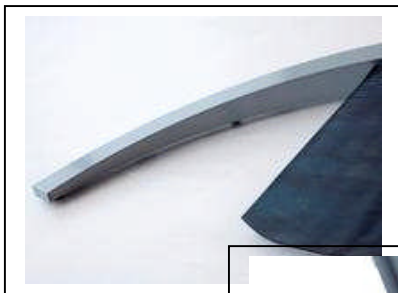
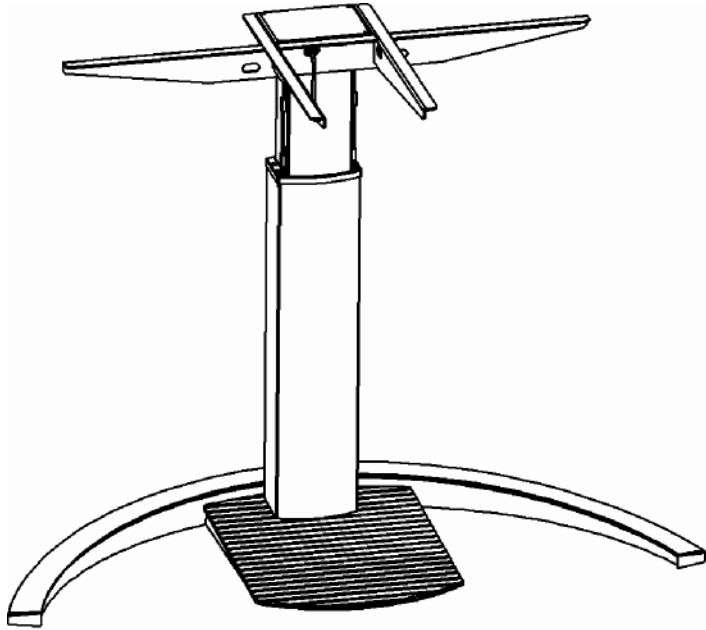
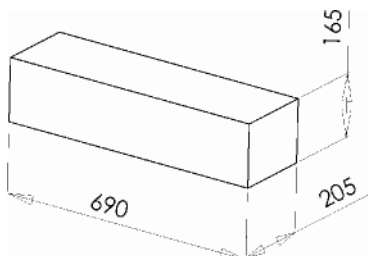


Table des matières

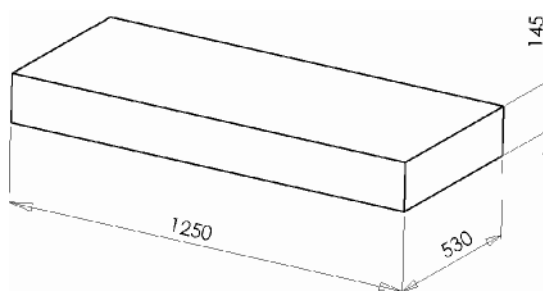
Emballage	page 3
Cotes principales et spécifications	page 4
Assemblage et utilisation	page 5
Perçages du plateau	page 6
Puissance, durée de vie et stabilité	page 7
Spécifications des composants	page 8

Emballage

Par carton

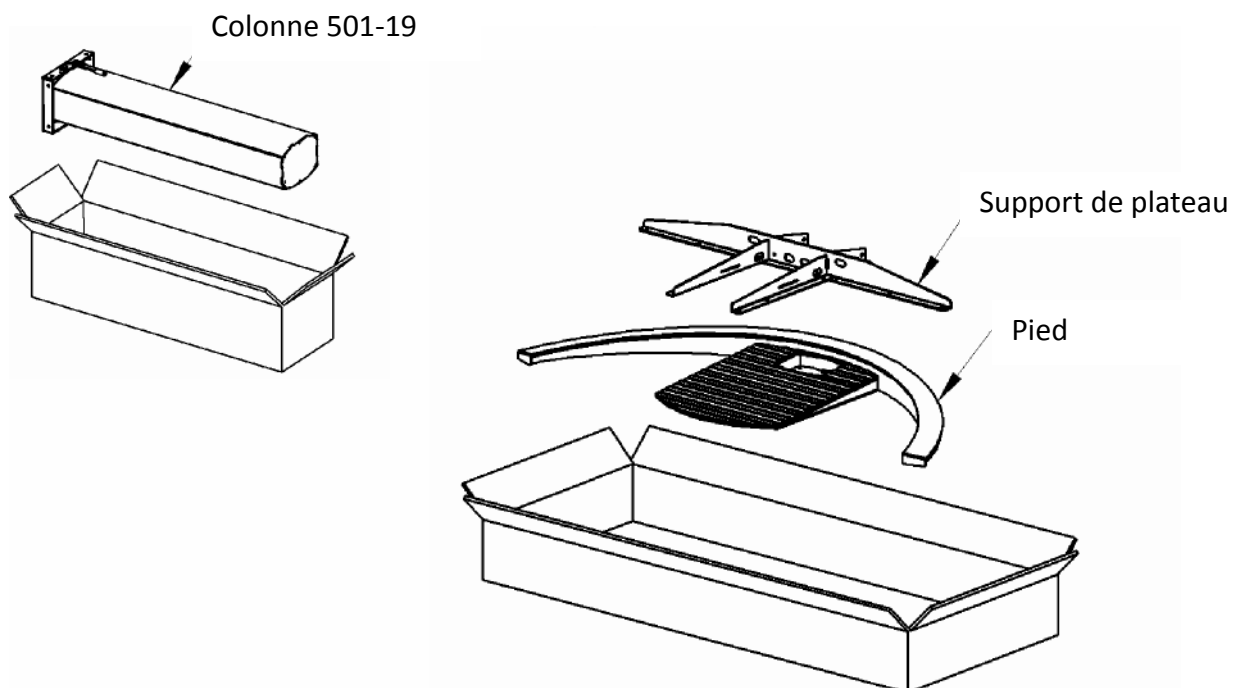


Poids **14 kg**

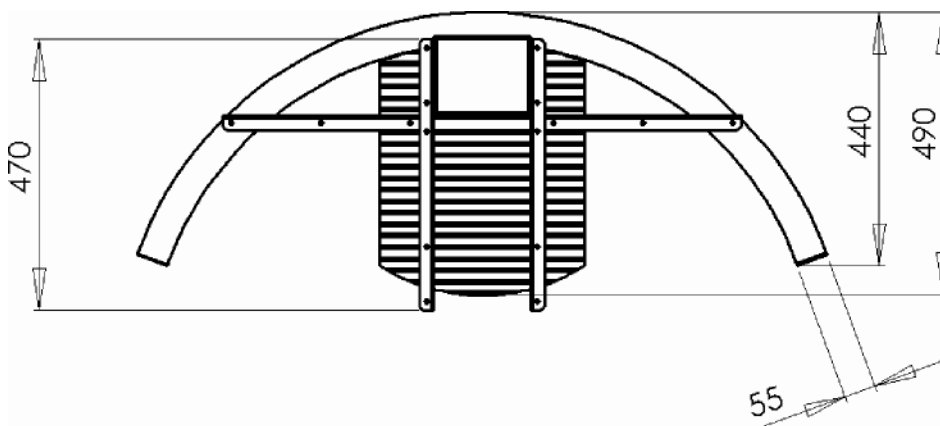


Poids **16 kg**

Contenu de l'emballage



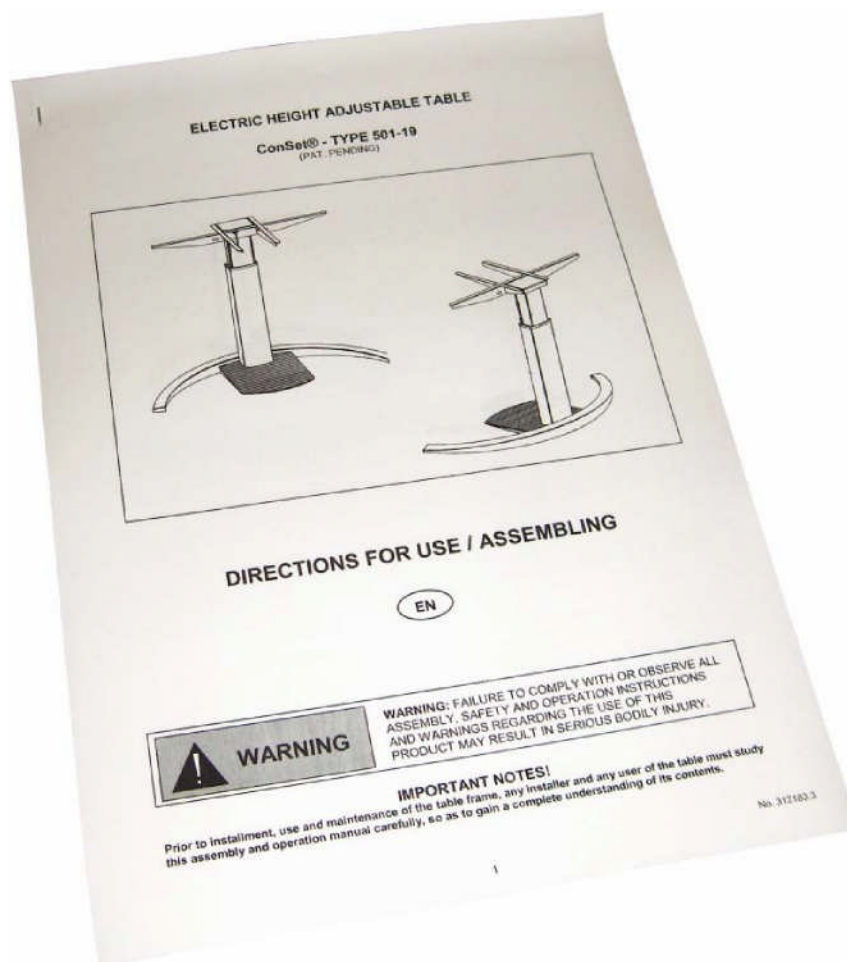
Cotes principales et spécifications



H (hauteur) du piétement	66 - 118cm (ajustable)
Capacité de charge	150 kg
Vitesse	28 mm/sec
Dimensions maxi du plateau	140x90cm

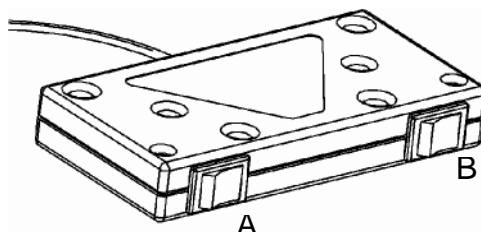
Assemblage et utilisation

Les produits sont livrés avec une notice de montage (en anglais). Version en français disponible sur notre site (www.easymoov.fr) ou sur demande à : courrier@easymoov.fr. Dans cette section vous trouverez une description détaillée du montage, à l'aide du croquis ci-dessous :

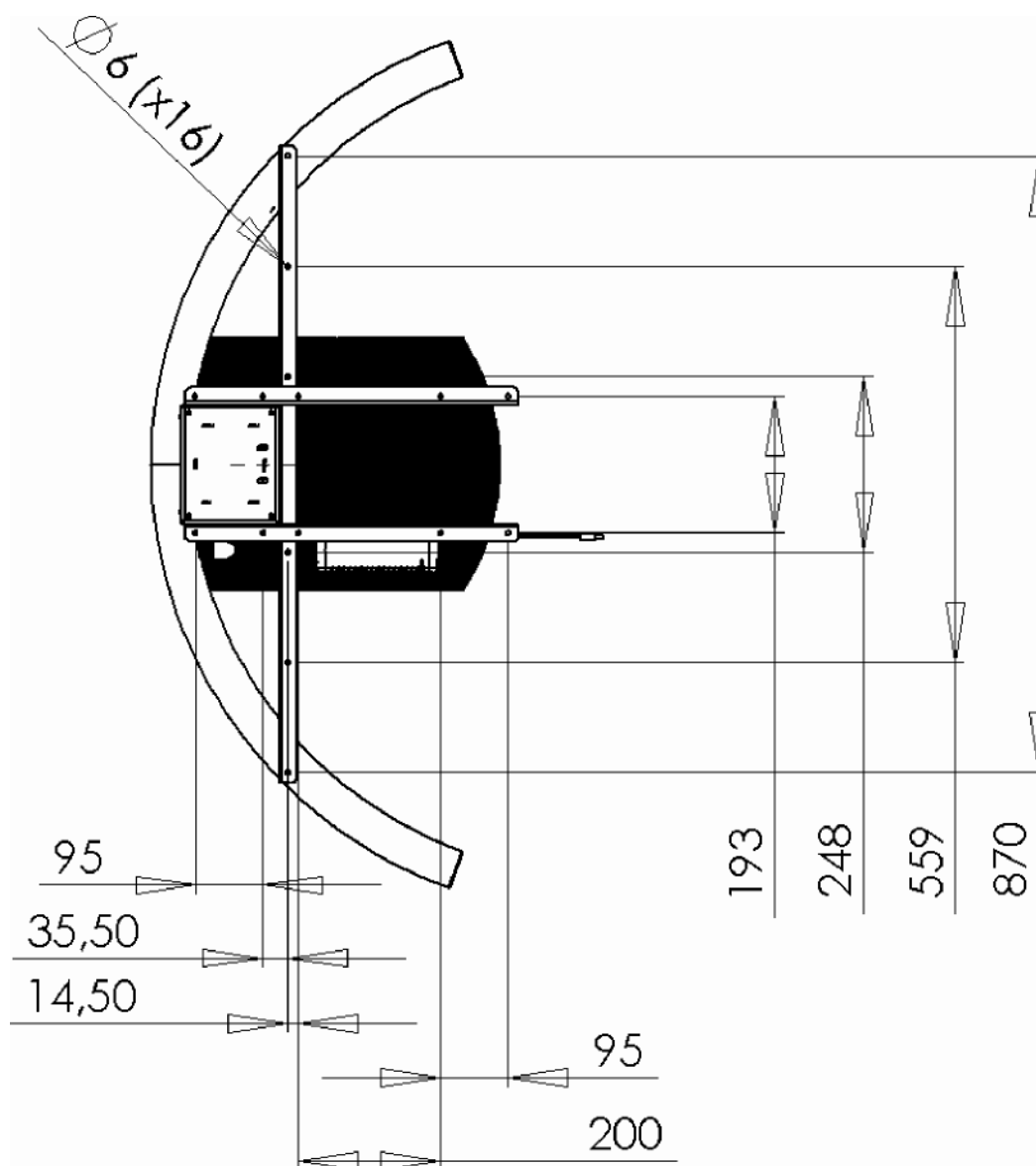


Après l'assemblage du cadre et du plateau, fixer le boîtier de commande sous le plateau. Ce boîtier a 2 boutons basculeurs.

Avec le bouton basculeur A ou B il est possible d'actionner avec les pouces la montée ou la descente du plateau, et l'arrêter en toute position en relâchant un bouton. Pour des raisons de sécurité il est nécessaire de pousser les 2 boutons simultanément.



Perçages du plateau

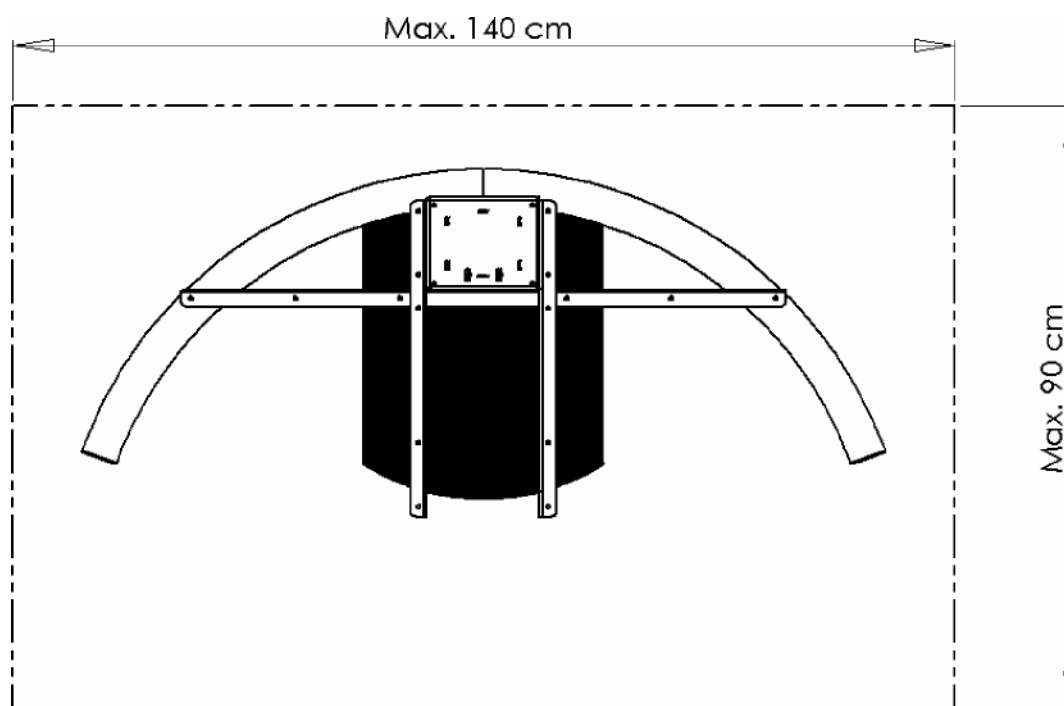


Puissance, durée de vie et stabilité

Tous les produits satisfont aux normes : ISO/DIS 8019 et DS/ISO 7172

Concernant les exigences de stabilité, les meilleurs résultats seront atteints si les dimensions du plateau n'excèdent pas les dimensions ci-dessous :

Vous trouverez le détail des normes sur le site : www.easymoov.fr, rubrique Normes vérins électriques



Spécifications des composants

Eléments métalliques : Acier St 37-2

Transmissions: Acier St 70-2

Moto-réducteur: Bosch no. 0 390 257 685

Alimentation: 100 W AC Power Transformer
Consommation: 100 Watts; Standby: 0,01 Watts

Composants plastiques: PA6, POM

Traitement de surface : Les parties métalliques visibles sont revêtues époxy Noir, RAL 9004
ou "gris alu" RAL 9006
Les parties non visibles reçoivent un traitement de surface classique
(p.ex zingué)