

Boitiers COMPACT de Logic Data

Sauvegarder une position
Fonction double-clic

Type	Affichage/Memo	Photo
Compact 1, 2 et 3		
Panneau TOUCH Inlay		
Panneau TOUCHDown		
Panneau HSF-MDF-4M4-LD		
Panneau HSU-MDF-4M2-LD		
Panneau EL03 LD/7		

Cette fonction sert à mémoriser des positions sur les panneaux de contrôle qui ont un affichage numérique et sont utilisés avec le boîtier COMPACT de Logic-Data

Note 1 : L'affichage de départ est celui programmé en usine, de la hauteur comprimée de la colonne. Si vous souhaitez la programmation d'une autre cote, par exemple la hauteur de votre plateau une fois monté, cela doit être demandé spécifiquement lors du passage de la commande.

Note 2: Toutes les positions initiales sont celles des positions extrêmes des moteurs.(haut et bas).

Note 3: Une touche ne permet qu'une seule position.

Programmation des positions :

1. Positionnez le groupe de moteurs 1 jusqu'à la position désirée.

L'affichage indique la hauteur (p.ex. 73cm). (*)

Pressez la touche **S** (save)

L'affichage indique **S** –.

Pressez la touche de votre choix (p.ex. S2).

L'affichage indique **S 2**.

4. A présent la hauteur est mémorisée sur cette touche.

La confirmation de mémorisation est indiquée par un son double-clic

et la hauteur mémorisée de 73 apparait après environ 2 secondes.

Page 9 / 12

Note importante sur la cote de hauteur affichée :

Il s'agit non pas de la hauteur réelle au sol, mais d'une hauteur relative qui se calcule en fonction de la cote (paramétrée dans le programme) de la colonne comprimée et de la course.

Pour un affichage de la hauteur réelle de votre application, nous communiquer sa cote de départ (basse) en cm et nous la programmerons en usine. Le calcul de la cote de hauteur s'effectuera à partir de cette cote.

Actionner la fonction Double-clic

Description : La fonction double-clic permet de ne pas maintenir le doigt sur la touche pendant la durée du positionnement à la montée ou à la descente. On presse **2 fois** sur la touche \wedge ou \vee par pressions brèves pour l'utiliser.

La fonction double-clic est par défaut non activée, elle peut être activée lors de la programmation en usine (sur demande lors de la commande du matériel).

Cette fonction est en principe interdite dans l'Union Européenne si le matériel n'est pas équipé d'un système d'arrêt de sécurité.

Pour l'utiliser il faut un panneau de contrôle à affichage de position (voir tableau ci-dessus). Elle ne fonctionne que sur les positions mémorisées, donc pas sur le programme de base qui permet de piloter les moteurs entre les positions extrêmes. Si on veut la faire fonctionner sur toute la course il faut programmer les 2 positions extrêmes, et réserver les 2 positions programmables libres à des positions intermédiaires.